

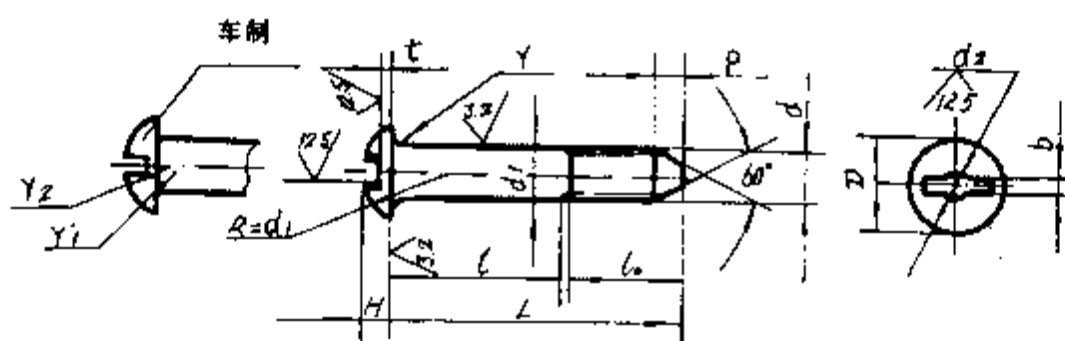
# 中华人民共和国航空工业标准

## 半圆头锥端螺栓

HB 1-138-95

代替 HB 1-138-83

其余 6.3



标记示例:  $d_1 = 6\text{mm}$ ,  $L = 36\text{mm}$  的螺栓

HB 1-138-6×36

表 1

mm

$d_1$ (h12)	4	5	6	8	10
d	M4	M5	M6	M8	M10
H(h14)	2.4	3	3.5	5	6
D(h14)	7	9	10	14	17
$l_0$ (参考)	9.5	12.5	14.0	15.5	19.0
$r \pm 0.2$ <sup>1)</sup>	0.3	0.3	0.5	0.8	0.8
$r_1$ (参考)	2.4	3	3.5	5	6
$r_2$ (参考)	6	9	11	16	18
b(H12)	1	1.2	1.5	1.5	2
t(h14)	0.8	1	1.5	1.5	1.5
P(参考)	1.5	2	3	3.5	4
$d_2$ (铆制用)	1.8	2.2	2.5	2.5	3

注: 1) 当  $d_1 \leq 5\text{mm}$  时,  $r \leq 0.3\text{mm}$ 。

表 2

mm

L	d <sub>1</sub>	4	5	6	8	10
		l				
基本尺寸	极限偏差	极 限 偏 差				
		0 -0.35	0 -0.40	0 -0.50	0 -0.62	0 -0.75
14	±0.2	3				
16		5				
18		7	4			
20		9	6	4		
22		11	8	6		
24	±0.3	13	10	8	6	
26		15	12	10	8	
28		17	14	12	10	6
30		19	16	14	12	8
32		21	18	16	14	10
34		23	20	18	16	12
36			22	20	18	14
38			24	22	20	16
40			26	24	22	18
42			28	26	24	20
44	±0.5		30	28	26	22
46				30	28	24
48				32	30	26
50				34	32	28
52					34	30
54					36	32
56					38	34
58					40	36
60				42	38	

注:根据需要,可以选用粗线以外较长的螺栓,当长度为60~100mm时,其间隔取2mm,超过100mm时,其间隔取4mm。

材料:ML30CrMnSiA。

热处理: $\sigma_b = 1175 \pm 100\text{MPa}$ 。

表面处理: $d_1 \leq 8\text{mm}$  镀锌钝化,  $d_1 > 8\text{mm}$  镀镉钝化。

重量按 HB 1-143-95。

标志按 HB 0-3-83。

破坏拉力按 HB 1-217-95。

技术条件按 HB 1-218-95。

---