

中华人民共和国航空工业标准

光杆公差带 f9 六角头螺栓

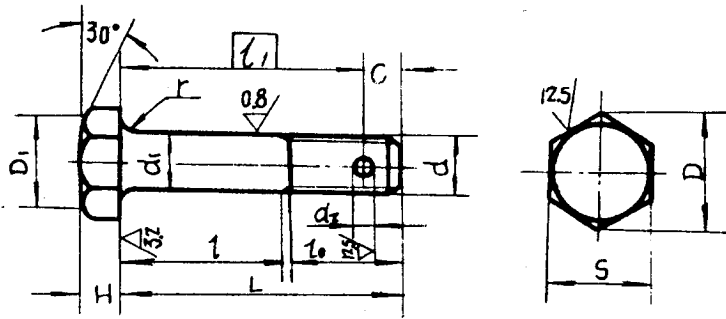
HB 1-103-95

代替 HB 1-103-83

63/

其余

D_1 (参考)=S



标记示例: $d_1 = 6\text{mm}$, $L = 36\text{mm}$ 的螺栓

无开口销孔 HB 1-103-6×36

有开口销孔 ($C = 3\text{mm}$) HB 1-103-6×36×3

表 1

mm

d_1 (f9)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
						×1.5	×1.5	×1.5	×1.5	×1.5	×1.5	×1.5
H(h14)	2.8	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14
S(h12)	7	8	10	14	17	19	22	24	27	30	32	36
Dmin	7.80	8.90	11.20	15.80	19.20	21.50	25.00	27.30	30.70	34.10	36.40	41.00
l_0 (参考)	7.5	8.5	10	11.5	15	17	19	21	23	25	27	29
$r \pm 0.2$	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	1*	1	1.5	1.5	1.5	2	2
d_2	1	1.6	1.6	2	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
C(参考)	2.5	3	3	4	4	4.5	4.5	5	5	5.5	6.5	7

表 2

mm

L		d ₁											
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
基本尺寸	极限偏差	l											
		极 限 偏 差											
		0 -0.35	0 -0.40	0 -0.50	0 -0.62	0 -0.75							
14	±0.2	5											
16		7	6										
18		9	8	6									
20		11	10	8									
22		13	12	10	8								
24	±0.3	15	14	12	10								
26		17	16	14	12								
28		19	18	16	14	10							
30		21	20	18	16	12							
32		23	22	20	18	14	12						
34		25	24	22	20	16	14						
36		27	26	24	22	18	16	14					
38		29	28	26	24	20	18	16					
40		31	30	28	26	22	20	18	16				
42			32	30	28	24	22	20	18				
44			34	32	30	26	24	22	20	18			
46			36	34	32	28	26	24	22	20			
48			38	36	34	30	28	26	24	22	20		
50			40	38	36	32	30	28	26	24	22		
52		±0.5			40	38	34	32	30	28	26	24	22
54				42	40	36	34	32	30	28	26	24	
56				44	42	38	36	34	32	30	28	26	24
58				46	44	40	38	36	34	32	30	28	26
60				48	46	42	40	38	36	34	32	30	28
62				50	48	44	42	40	38	36	34	32	30
64					50	46	44	42	40	38	36	34	32
66					52	48	46	44	42	40	38	36	34
68					54	50	48	46	44	42	40	38	36
70					56	52	50	48	46	44	42	40	38

HB 1-103-95

续表 2

mm

L		d ₁											
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
基本尺寸	极限偏差	l											
		极 限 偏 差											
		0	0	0	0	0							
		-0.35	-0.40	-0.50	-0.62	-0.75							
72	±0.5				58	54	52	50	48	46	44	42	40
74					60	56	54	52	50	48	46	44	42
76					62	58	56	54	52	50	48	46	44
78					64	60	58	56	54	52	50	48	46
80					66	62	60	58	56	54	52	50	48
82					68	64	62	60	58	56	54	52	50
84						66	64	62	60	58	56	54	52
86						68	66	64	62	60	58	56	54
88						70	68	66	64	62	60	58	56
90						72	70	68	66	64	62	60	58
92	±0.5					74	72	70	68	66	64	62	60
94						76	74	72	70	68	66	64	62
96						78	76	74	72	70	68	66	64
98						80	78	76	74	72	70	68	66
100						82	80	78	76	74	72	70	68
104						86	84	82	80	78	76	74	72
108							88	86	84	82	80	78	76
112							92	90	88	86	84	82	80
116							96	94	92	90	88	86	84
120							100	98	96	94	92	90	88
124							104	102	100	98	96	94	92
128								106	104	102	100	98	96
132								110	108	106	104	102	100
136								114	112	110	108	106	104
140								118	116	114	112	110	108
144									120	118	116	114	112
148									124	122	120	118	116

注: 根据需要, 可以选用粗线以外较长的螺栓, 当长度超过 148mm 时, 其间隔取 4mm。

材料:30CrMnSiA。

热处理: $\sigma_b = 1175 \pm 100\text{MPa}$ 。

表面处理: $d_1 \leq 8\text{mm}$ 镀锌钝化, $d_1 > 8\text{mm}$ 镀镉钝化。

重量按 HB 1-143-95。

根据需要头部可按 HB 0-9-83 制保险孔。

标志按 HB 0-3-83。

破坏剪力按 HB 1-217-95。

技术条件按 HB 1-218-95。
